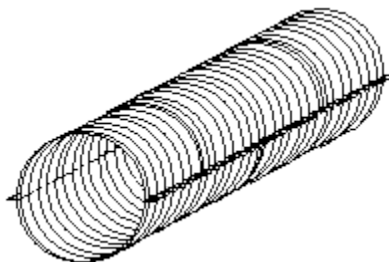




ALCANTARILLA METÁLICA ATORNILLABLE CIRCULAR



SON CONFORMADAS CON DOS SECCIONES DE LAMINA CORRUGADA Y ROLADA (MEDIA CAÑA). LA UNIÓN SE LLEVA A CABO MEDIANTE TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA.

TABLA DE CALIBRES Y DIMENSIONES ALCANTARILLA CIRCULAR

CALIBRE	DIAMETRO	PESO	PESO GALVANIZADO	PESO GALVANIZADO ASFALTADO
	CM	KG/M	KG/M	KG/M
14	45	28.35	29.91	33.19
	60	36.34	38.34	42.54
	75	44.27	46.71	51.82
	90	52.20	55.08	61.11
	105	60.19	63.50	70.46
	120	68.18	71.93	79.81
12	60	50.88	53.67	59.55
	75	61.93	65.39	72.55
	90	73.09	77.11	85.55
	105	84.27	88.90	98.64

	120	95.45	100.70	111.73
	150	117.66	124.13	137.73
10	90	93.97	99.14	110.00
	105	108.34	114.30	126.82
	120	122.72	129.47	143.65
	150	151.27	159.59	177.08
	175	172.50	184.83	205.09
	183	182.72	192.77	213.89

*NOTA: LAS DIMENSIONES Y CALIBRE DE TUBO DE ALCANTARILLA ESTÁN EN FUNCIÓN LAS CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS, ESTRUCTURALES Y DURABILIDAD DE LA OBRA.

MAS INFORMACIÓN ALCANTARILLA METÁLICA ATORNILLABLE CIRCULAR

FABRICADA CON LAMINA DE ACERO NEGRO SAE-1010.

DIÁMETROS DE 45 CM A 183 CM .

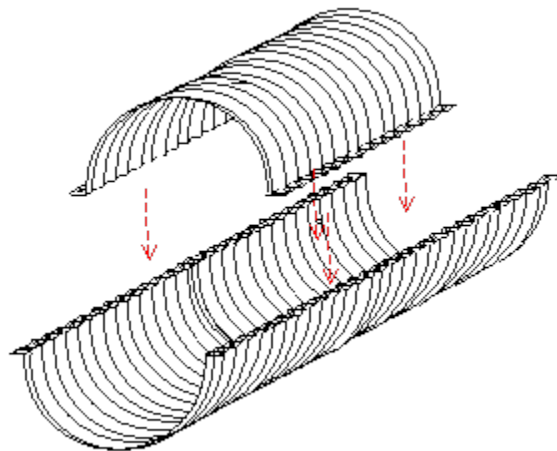
CALIBRES DE 16, 14, 12 Y 10.

LARGO DE SECCIÓN 81.5 CM.

CORRUGADA A UNA PROFUNDIDAD DE ½" (1.27 CM.) Y UN PASO DE 2 2/3" (6.77 CM.)

EL TUBO DE ACERO CORRUGADO ESTA FORMADO DE DOS MEDIAS CONCHAS DE 0.815 MTS DE LARGO TRASLAPADAS UNA SOBRE OTRA ALTERNADAMENTE SON HECHAS COMO MENCIONAMOS ANTERIORMENTE DE LAMINA NEGRA SAE1010, CORRUGADA Y ROLADA CUMPLIENDO ASÍ CON LAS NORMAS AASHTO M-36 YASTM A-760.

ESTAS SON UNIDAS POR MEDIO DE TORNILLOS DE ALTA RESISTENCIA, CUMPLIENDO ASÍ CON LA NORMA A-153 , SON COLOCADOS EN LAS PERFORACIONES EXPRESAS PARA ESTOS, PROPORCIONANDO CON ESTO UNA SUJECIÓN PREVIA A LA DEFINITIVA DEL TERRAPLÉN, QUE LE DA UNA RESISTENCIA ESTRUCTURAL MAYOR A LA ALCANTARILLA.



INSTRUCTIVO PARA EL ARMADO DE ALCANTARILLA ATORNILLABLE

A) El armado del tubo de alcantarilla se realiza de aguas abajo – aguas arriba (figura No. 1). Se debe colocar una corrugación del primer fondo debajo de la primera corrugación del segundo fondo y así sucesivamente hasta instalar completamente toda la base.

B) La primer tapa superior se coloca entre el primer fondo y el segundo fondo (figura No. 2). Las boquillas complementarán el tubo en los extremos.

C) Para que ambas tapas queden sujetas permanentemente se utiliza tornillos de 3/8" (figura No. 3 y 4).

